



ROMI[®]

TORNO CNC

CENTUR 30RV



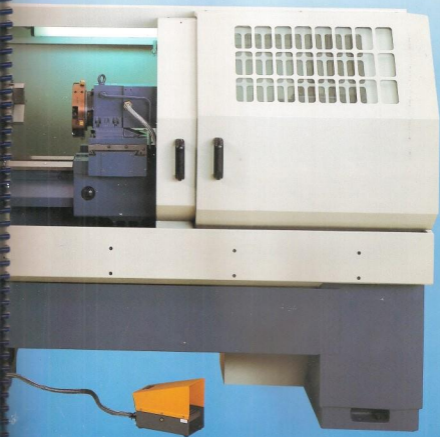
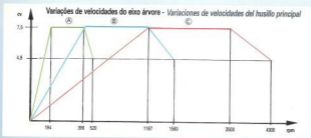
TORNO CNC CENTUR 30RV

Características Principais Características Principales

- Barramento amplamente nervurado, temperado e retificado, apoiado sobre colunas, formando conjunto que garante rigidez e estabilidade dimensional da máquina.
- Bancada amplamente nervurada, templada y rectificadas, apoyada sobre columnas, formando conjunto que garantiza rigidez y estabilidad dimensional de la máquina.
- Cabeçote com eixo árvore montado sobre rolamentos de precisão, com lubrificação permanente com variação contínua de velocidades em três gamas selecionáveis por mudança no cabeçote, acionado diretamente por motor CA sem escovas "Brushless", com refrigeração forçada a ar.
- Cabeza' con husillo principal montado sobre rodamientos de precisión, con lubricación permanente, con variación continua de velocidades en tres gamas elegibles por cambio en el cabezal, accionado directamente por motor CA, "Brushless", con refrigeración forzada a aire.
- Carros longitudinal e transversal apoiados sobre guias temperadas e retificadas, com aplicação de "Turcite", permitindo grandes acelerações e velocidades, formando conjunto de alta rigidez e excelente precisão geométrica.
- Carros longitudinal y transversal apoyados sobre guias templadas y rectificadas, con aplicación de "Turcite", permitiendo grandes aceleraciones y velocidades, formando conjunto de alta rigidez y excelente precisión geométrica.
- Comando Numérico Computadorizado (CNC) MACH 8 com CLP integrado de alto desempenho, "software" executivo incluindo ciclos fixos, simulação gráfica, auto-diagnose "on-line", comandos do CNC e CLP através de teclas, baseado em "hardware" de alta confiabilidade, utilizando componentes de alta integração e performance.
- Control Numérico Computarizado (CNC) MACH 8 con PLC integrado de alto rendimiento, "software" ejecutivo incluyendo ciclos fijos, simulación gráfica, autodiagnos "on-line", controles del CNC y PLC a través de teclas, basado en "hardware" de alta confiabilidad, utilizando componentes de alta integración y performance.
- Fusos de deslocamentos em X e Z de precisão, temperados e retificados, com esferas recirculantes "Ball-Screw" pré-carregados, montados sobre mancais com rolamentos de contato angular, acionados por servo-motores e acionamentos PWM, com elementos de realimentação de posição e velocidade integrados (Encoder).
- Husillos de desplazamientos en "X" y "Z" de precisión, templados y rectificadas, con esferas recirculantes "Ball-Screw", precargadas, montados sobre cojinetes con rodamientos de contacto angular, accionados por servomotores y accionamientos PWM, con elementos de realimentación de posición y velocidad integrados (Encoder).



Torno equipado com opcionais: Cobertura completa, placa pneumática, torre horizontal de 8 posições.
Torno equipado con opcionales: Cobertura completa, placa neumática, torre horizontal de 8 posiciones.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDADE		CENTUR 30RV	
CAPACIDAD			
Altura de pontas	mm	205	
Altura de puntas			
Distância entre pontas	mm	500 - 1.000	
Distancia entre puntas			
Diâmetro adm. sobre o barramento	mm	420	
Diámetro adm. sobre la bancada			
Diâmetro adm. sobre o carro transversal	mm	200	
Diámetro adm. sobre el carro transversal			
Curso transversal do carro (eixo X)	mm	220	
Curso longitudinal do carro (eixo Z)	mm	500 - 1.000	
Curso longitudinal del carro (eje Z)			
Secção do cabo da ferramenta	mm	20 x 20	
Sección del mango de la herramienta			

BARRAMENTO

BANCADA

Largeza	mm	305	
Ancho			
Altura	mm	334	
Altura			

CABEÇOTE

CABEZAL

Nariz de árvore	ASA	A2-5"	
Nariz del husillo principal			
Diâmetro do furo da árvore	mm	53	
Diámetro del agujero del husillo			
Varição contínua das velocidades em 3 gamas:	rpm	5 a 4.000	
Variación continua de las velocidades en 3 gamas:			
GAMA A:	rpm	5 a 520	
GAMA B:	rpm	15 a 1.560	
GAMA C:	rpm	40 a 4.000	

TORRE PORTA-FERRAMENTAS (Opcional)

TORRE PORTAHERRAMIENTAS (Opcional)

Tipo	-	Octogonal, eixo horizontal	
Tipo	-	Octogonal, eje horizontal	

Características e especificações sujeitas a alterações sem prévio aviso.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TORRE PORTA-FERRAMENTAS (Opcional)		CENTUR 30RV	
TORRE PORTAHERRAMIENTAS (Opcional)			
Número de ferramentas		8	
Número de herramientas			
Giro da torre horizontal estação a estação	s	0,5	
Giro de la torre horizontal estación a estación			
Giro da torre horizontal em 180°	s	1,2	
Giro de la torre horizontal en 180°			
Secção do cabo da ferramenta	mm	20 x 20	
Sección del mango de la herramienta			

CABEÇOTE MÓVEL MANUAL (Standard) ou

CABEÇOTE MÓVEL PNEUMÁTICO (Opcional)

CONTRAPUNTA MANUAL (Standard)

CONTRAPUNTA PNEUMÁTICA (Opcional)

Curso máximo da manga	mm	160	
Curso máximo de la caña			
Diâmetro da manga	mm	50	
Diámetro de la caña			
Sede interna da manga	CM	4	
Conicidad interna de la cañ			

AVANÇOS

AVANCES

Avanço rápido longitudinal	mm/min	10.000	
Avance rápido longitudinal			
Avanço rápido transversal	mm/min	7.500	
Avance rápido transversal			

POTÊNCIA INSTALADA

POTENCIA INSTALADA

Motor principal C.A.	cv	7,5	
Motor principal C.A.			
Potência total instalada	KVA	13	
Potencia total instalada			

DIMENSÕES E PESO

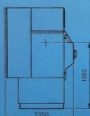
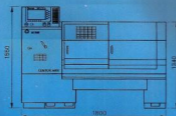
DIMENSIONES Y PESO

Torno de 500mm entre pontas:			
Torno de 500mm entre puntas:			
Área ocupada	mm	1.800 x 1.350	
Área ocupada			
Peso líquido aproximado	kg	1.600	
Peso líquido aproximado			
Peso líquido aproximado	kg	200	
Peso líquido aproximado			
Acréscimo de peso para cada 500mm	kg	200	
Acréscimo de peso para cada 500mm			
Adicional de peso para cada 500mm			

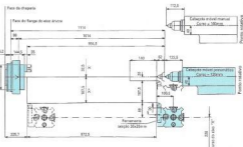
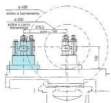
Características e especificações sujeitas a alterações sem prévio aviso.

Espaço ocupado

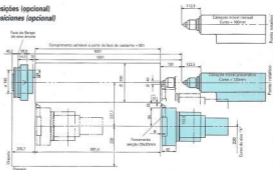
Espacio ocupado



Porta-ferramentas de troca rápida (standard)
 Portaherramientas de cambio rápido (standard)



Torre elétrica de eixo horizontal de 8 posições (opcional)
 Torre eléctrica de eje horizontal de 8 posiciones (opcional)



Porta-ferramentas "Gang Tools" (opcional)
 Portaherramientas "Gang Tools" (opcional)

